

Số: 476 /QĐ-KCNĐN

Đồng Nai, ngày 12 tháng 11 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH

Phê duyệt điều chỉnh nội dung Quyết định phê duyệt báo cáo đánh giá tác động môi trường của dự án “Nhà máy sản xuất các thiết bị điều khiển tự động (xi lanh, van, cụm van, đế van,...) công suất: 466.000.000 bộ sản phẩm/năm (tương đương: 5.900 tấn sản phẩm/năm) bao gồm công đoạn xi mạ trên bề mặt các thiết bị công suất: 403 tấn/năm; Sản xuất vỏ xi lanh công suất: 810 tấn sản phẩm/năm (không bao gồm công đoạn xi mạ)” tại Lô K, đường N2-5, KCN Long Đức, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai của Công ty TNHH SMC Manufacturing (Việt Nam)

TRƯỞNG BAN BAN QUẢN LÝ CÁC KHU CÔNG NGHIỆP ĐỒNG NAI

Căn cứ Luật Bảo vệ môi trường ngày 23/6/2014;

Căn cứ Nghị định số 18/2015/NĐ-CP ngày 14/02/2015 của Chính phủ quy định về quy hoạch bảo vệ môi trường, đánh giá môi trường chiến lược, đánh giá tác động môi trường và kế hoạch bảo vệ môi trường;

Căn cứ Nghị định số 40/2019/NĐ-CP ngày 13/5/2019 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của các nghị định quy định chi tiết, hướng dẫn thi hành Luật Bảo vệ môi trường;

Căn cứ Thông tư số 25/2019/TT-BTNMT ngày 31/12/2019 của Bộ trưởng Bộ Tài nguyên và Môi trường quy định chi tiết thi hành một số điều của Nghị định số 40/2019/NĐ-CP ngày 13 tháng 5 năm 2019 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của các nghị định quy định chi tiết, hướng dẫn thi hành Luật Bảo vệ môi trường và quy định quản lý hoạt động dịch vụ quan trắc môi trường;

Căn cứ Quyết định số 34/2021/QĐ-UBND ngày 12/8/2021 của UBND tỉnh Đồng Nai về việc ban hành quy định về chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Ban Quản lý các KCN Đồng Nai;

Căn cứ Quyết định số 5062/QĐ-UBND ngày 31/12/2020 của UBND tỉnh Đồng Nai về việc ủy quyền Ban Quản lý các KCN Đồng Nai tổ chức thực hiện thẩm định và phê duyệt báo cáo đánh giá tác động môi trường đối với các dự án đầu tư trong KCN trên địa bàn tỉnh Đồng Nai;

Căn cứ Quyết định số 398/QĐ-KCNĐN ngày 10/09/2021 của Ban Quản lý các KCN Đồng Nai về việc phê duyệt báo cáo đánh giá tác động môi trường của Dự án;

Xét nội dung văn bản số 06-21/SMC1 ngày 29/10/2021, văn bản số 07-21/SMC1 ngày 09/11/2021 và hồ sơ đề nghị điều chỉnh báo cáo đánh giá tác động môi trường dự án của Công ty TNHH SMC Manufacturing (Việt Nam);

Theo đề nghị của Phòng Quản lý Tài nguyên và Môi trường – Ban Quản lý các KCN.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt điều chỉnh nội dung Phụ lục kèm theo Quyết định số

398/QĐ-KCNĐN ngày 10/09/2021 của Ban Quản lý các KCN Đồng Nai về việc phê duyệt báo cáo đánh giá tác động môi trường của Dự án “Nhà máy sản xuất các thiết bị điều khiển tự động (xi lanh, van, cụm van, đế van,...) công suất: 466.000.000 bộ sản phẩm/năm (tương đương: 5.900 tấn sản phẩm/năm) bao gồm công đoạn xi mạ trên bề mặt các thiết bị công suất: 403 tấn/năm; Sản xuất vỏ xi lanh công suất: 810 tấn sản phẩm/năm (không bao gồm công đoạn xi mạ)” của Công ty TNHH SMC Manufacturing (Việt Nam) tại Lô K, đường N2-5, KCN Long Đức, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai, cụ thể như sau:

1. Nội dung đã phê duyệt:

“3.1. Công trình thu gom, xử lý bụi, khí thải:

- Giai đoạn 2:

+ 01 hệ thống xử lý khí thải từ công đoạn đánh bóng công suất thiết kế 2.100 m³/giờ. Quy trình xử lý như sau: Khí thải → Tháp nước → Ống thải → Môi trường.

+ 01 hệ thống xử lý khí thải từ công đoạn thụ động hóa công suất thiết kế 7.200 m³/giờ. Quy trình xử lý như sau: Khí thải → Tháp nước → Ống thải → Môi trường.

+ 01 hệ thống xử lý khí thải từ công đoạn mạ Niken công suất thiết kế 18.000 m³/giờ. Quy trình xử lý như sau: Khí thải → Hấp thụ NaOH → Ống thải → Môi trường.

- Giai đoạn 3:

+ 01 hệ thống xử lý bụi, khí thải từ quá trình sơn (01 hệ thống công suất thiết kế 30.000 m³/giờ). Quy trình xử lý như sau: bụi, hơi dung môi → Tháp nước → Ống thải → Môi trường.”

2. Nội dung điều chỉnh:

“3.1. Công trình thu gom, xử lý bụi, khí thải:

- Giai đoạn 2:

+ 01 hệ thống xử lý khí thải từ công đoạn đánh bóng công suất thiết kế 1.500 m³/giờ. Quy trình xử lý như sau: Khí thải → Tháp nước → Ống thải → Môi trường.

+ 01 hệ thống xử lý khí thải từ công đoạn thụ động hóa công suất 6.000 m³/giờ. Quy trình xử lý như sau: Khí thải → Tháp nước → Ống thải → Môi trường.

+ 01 hệ thống xử lý khí thải từ công đoạn mạ Niken công suất thiết kế 13.200 m³/giờ. Quy trình xử lý như sau: Khí thải → Hấp thụ NaOH → Ống thải → Môi trường.

- Giai đoạn 3:

+ 01 hệ thống xử lý bụi, khí thải từ quá trình sơn (01 hệ thống công suất thiết kế 30.000 m³/giờ). Quy trình xử lý như sau: bụi, hơi dung môi → Màng nước → Ống thải → Môi trường.”

Điều 2. Trách nhiệm của chủ dự án

Chủ dự án chỉ được thực hiện thay đổi tại Điều 1 với các yêu cầu bắt buộc sau đây:

- Đảm bảo việc điều chỉnh nêu trên không làm thay đổi quy mô, công suất của dự án, không làm thay đổi công nghệ xử lý chất thải của dự án có khả năng tác động xấu đến môi trường so với nội dung báo cáo ĐTM và Quyết định phê duyệt

số 398/QĐ-KCNĐN ngày 10/09/2021 của Ban Quản lý các KCN Đồng Nai.

- Chịu trách nhiệm trước pháp luật nếu để xảy ra sự cố, rủi ro trong quá trình thực hiện.

- Tiếp tục thực hiện đầy đủ các nội dung khác của Quyết định số 398/QĐ-KCNĐN ngày 10/09/2021 của Ban Quản lý các KCN Đồng Nai.

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực thi hành kể từ ngày ký và điều chỉnh Quyết định số 398/QĐ-KCNĐN ngày 10/09/2021 của Ban Quản lý các KCN Đồng Nai./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH SMC Manufacturing (Việt Nam);
- Bộ Tài nguyên và Môi trường; } (để báo cáo)
- UBND tỉnh;
- Sở Tài nguyên và Môi trường;
- UBND huyện Long Thành;
- Công ty TNHH Đầu tư Long Đức;
- Website của BQL;
- Lưu VT, MT (NT).

**KT. TRƯỞNG BAN
PHÓ TRƯỞNG BAN**



Lê Văn Danh